

**CC. DIPUTADAS Y DIPUTADOS SECRETARIOS
DE LA COMISIÓN DE SALUD
P R E S E N T E S.-**

Les saludos cordialmente y aprovecho para extenderles atenta invitación, de conformidad con lo dispuesto en los artículos 88 y 89 de la Ley Orgánica del Poder Legislativo del Estado de Sonora, a una reunión no presencial (virtual) de la Comisión de Salud, en forma unida, que habrá de celebrarse el día **miércoles 23 de septiembre del año en curso, a las 16:00 horas**, bajo el siguiente orden del día:

I.- Lista de asistencia y declaratoria de quórum.

II.- Lectura y aprobación del orden del día.

III.- Participación del Dr. Gerardo Álvarez Hernández, Director de Epidemiología de la Secretaría de Salud Pública, con la actualización de la información del Covid 19 en la entidad.

IV.- Asuntos generales.

V.- Clausura de la sesión.

Sin otro particular y en espera de contar con su puntual asistencia, les reitero la seguridad de mi consideración y respeto.

ATENTAMENTE

Hermosillo, Sonora a 21 de septiembre de 2020.

**C. DIP. FILEMÓN ORTEGA QUINTOS
PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE SALUD**